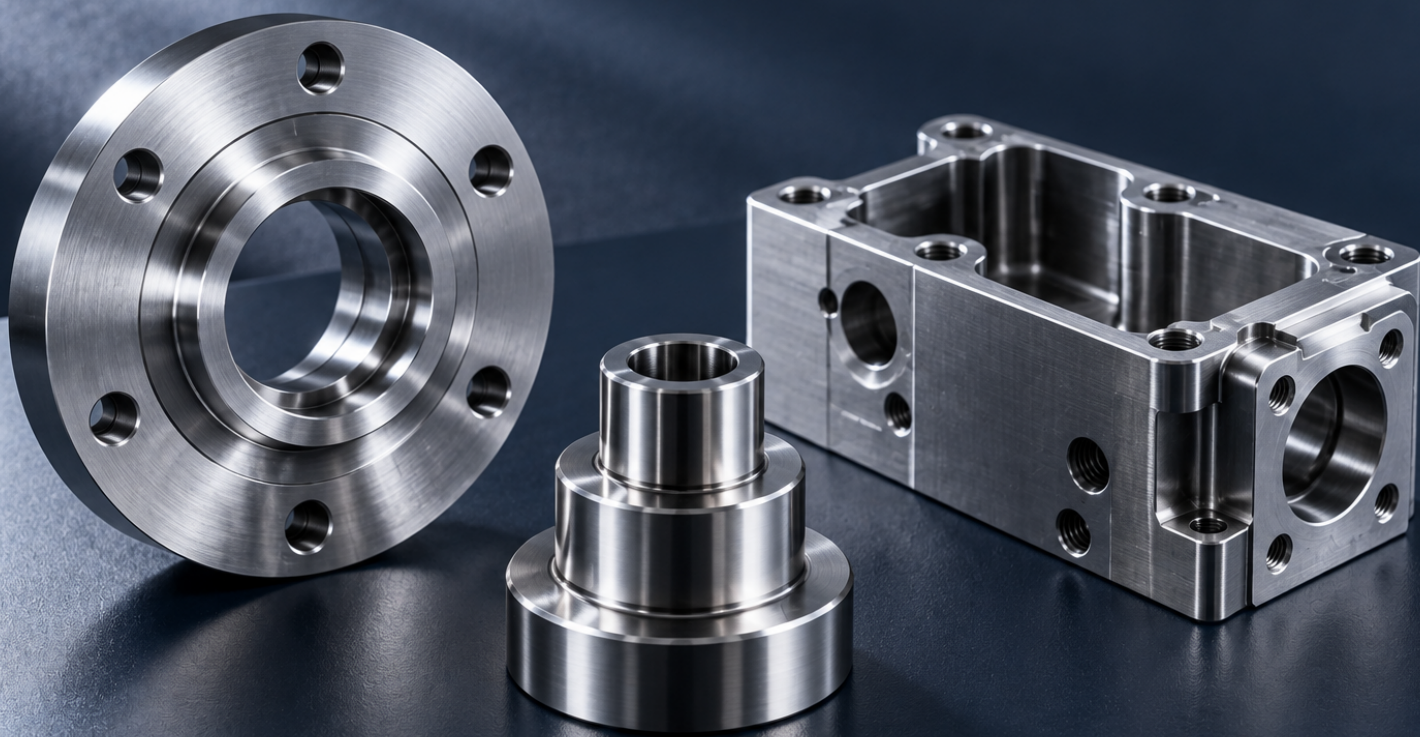


精于每一道细节

从零件结构，到文件交接

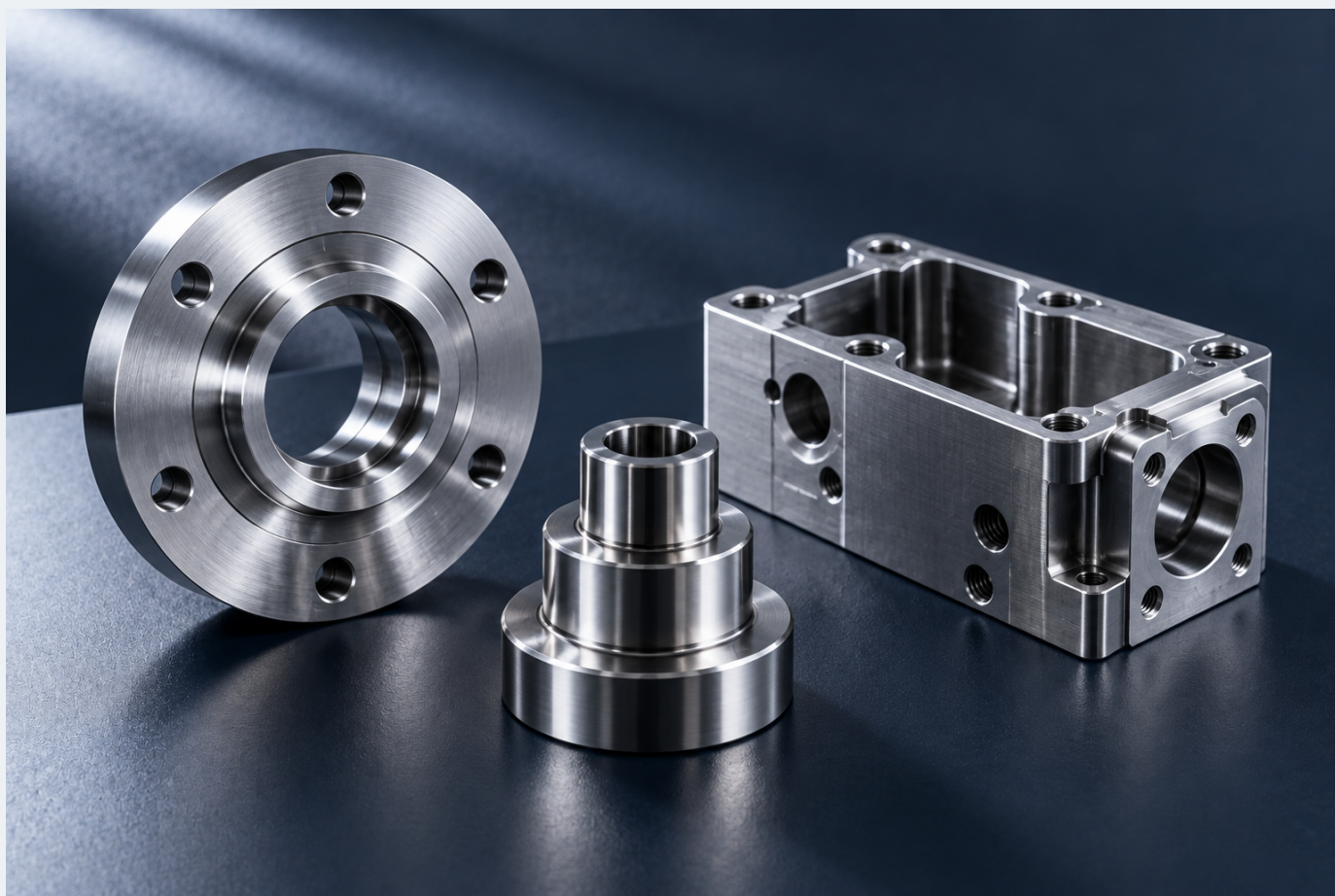


PRECISION / STRUCTURE / DETAIL

冷银金属与深蓝层次，呈现工业零件的结构之美。

结构，决定阅读的顺序

先看零件的整体轮廓，再看连接、定位与容纳关系。
把复杂形态拆成清楚的观察线索。



01

法兰

圆周孔位与端面
构成连接界面。

02

轴套

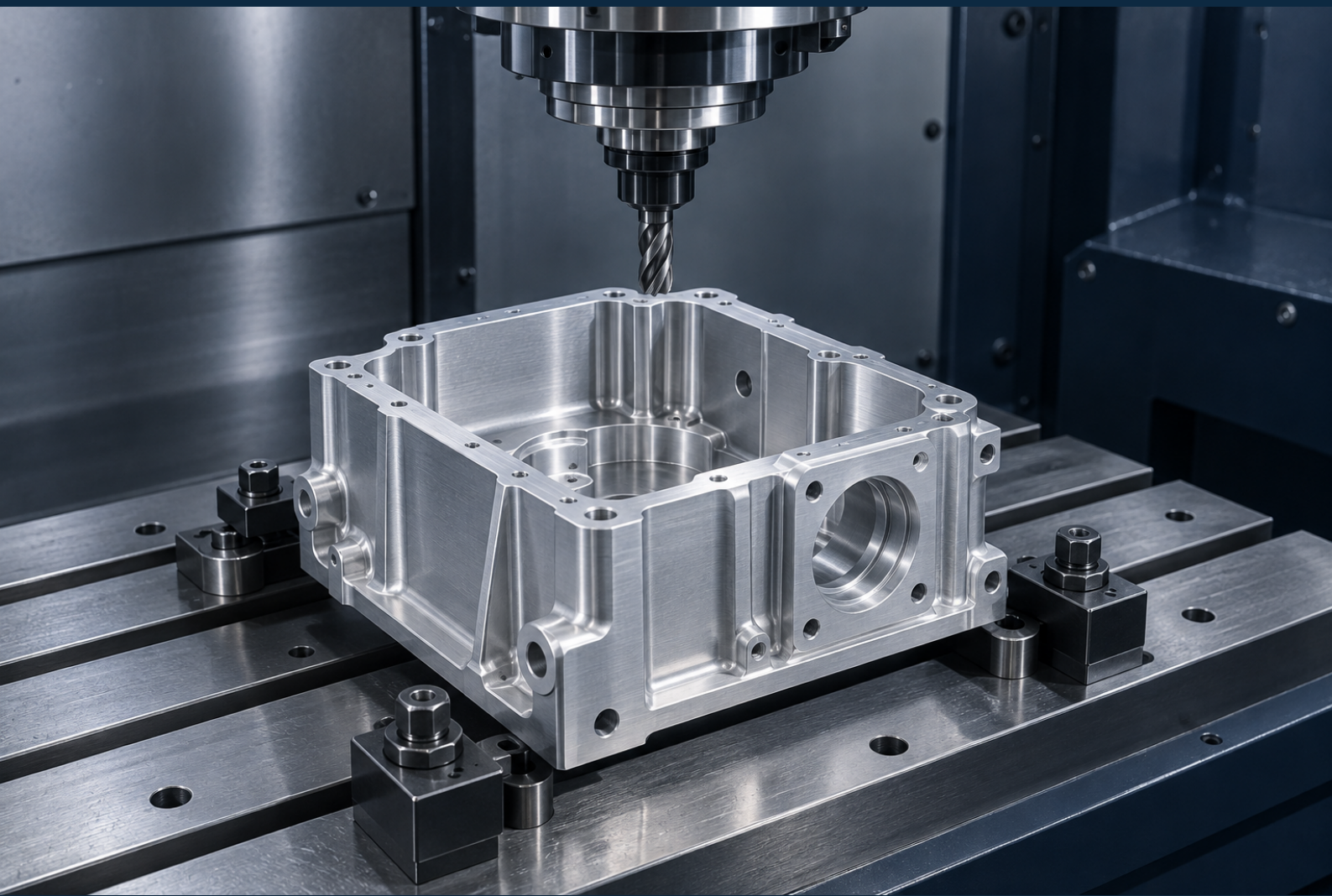
台阶与内孔
形成配合关系。

03

壳体

腔体、孔位与边缘
组织内部空间。

从轮廓走向细部



整体轮廓

外形与安装空间先建立对应。

孔位与腔体

用一致视角呈现内部与外部关系。

边缘与表面

倒角、过渡和纹理帮助读者理解细节。

每一步，都有明确的输入

01 图纸沟通

明确用途、图号与版本。

输入：图纸、材料要求与使用环境。

02 细节确认

标出需要讨论的孔位、连接与表面。

输出：待确认项及对应图面位置。

03 样件核对

将样件与确认后的图纸逐项对应。

输出：差异记录、照片及处理结论。

04 文件交接

让成品、记录与版本保持对应。

交接：清单、标识及必要的使用说明。

核对结果，要能找到依据



图面位置

记录内容

图号与版本

明确本次核对对应哪一份文件。

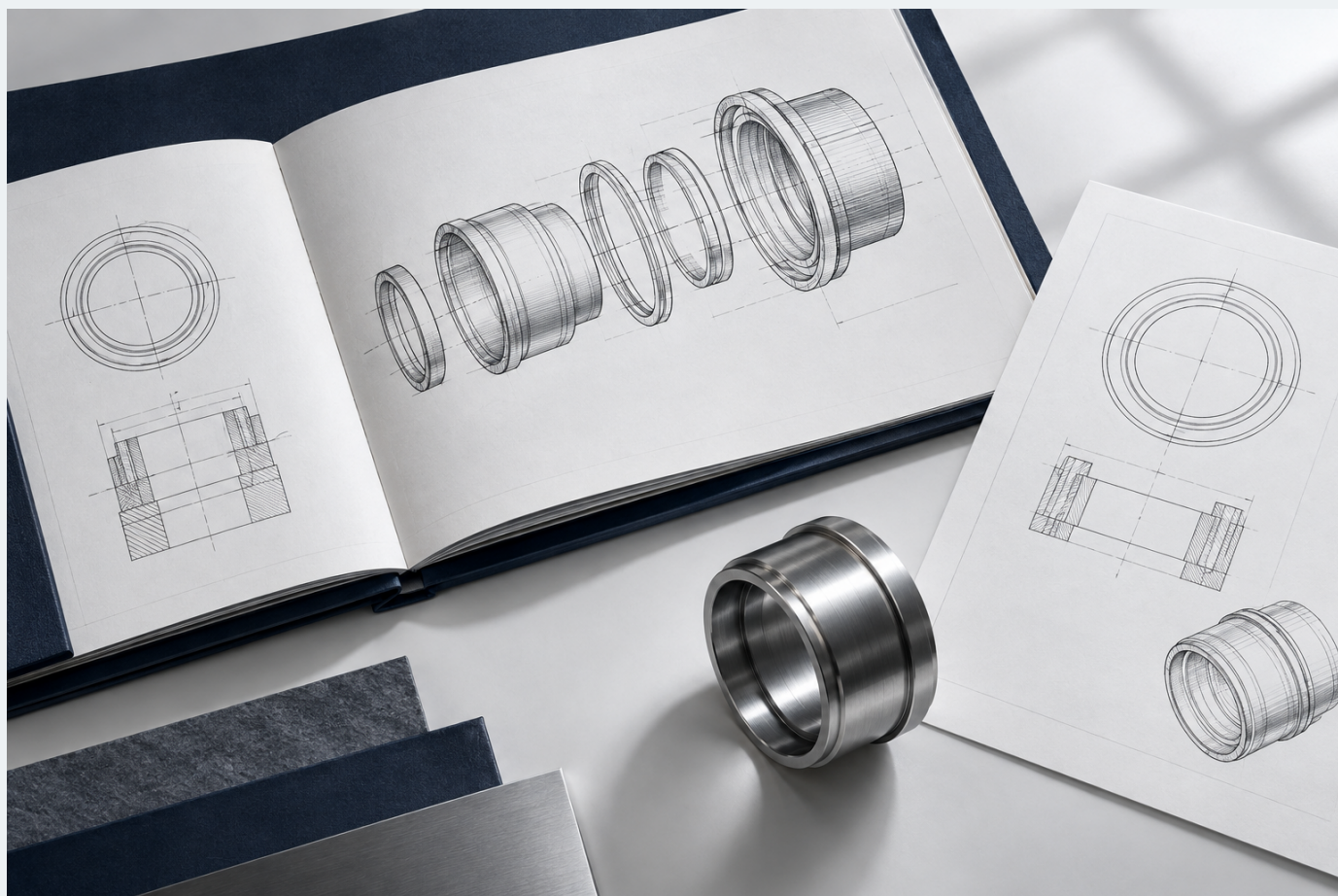
尺寸与表面要求

把要求和检查记录放在一起。

差异与处理结论

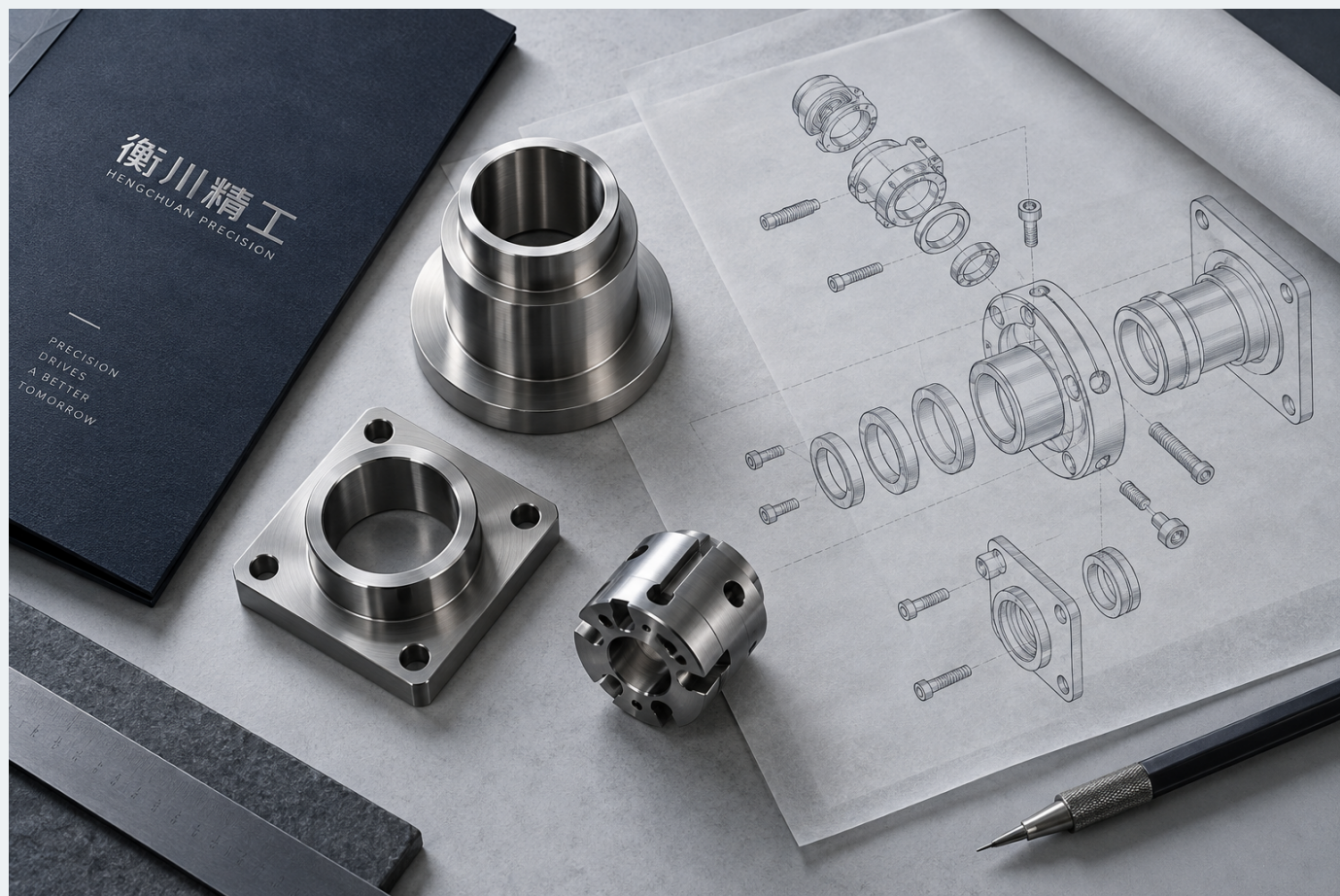
保留问题位置、处理意见和确认状态。

图纸与实物的对应



整体轮廓、连接部位与局部细节分层组织，纸面与物件在同一组画面中对应。深色文件夹建立识别，浅色图面承接精细信息。

从零件到成套资料



套筒、安装板与连接环分别呈现不同的结构关系。图面按整体、连接与局部组织，让轮廓和配合位置有清楚的对应。

把复杂的结构，
表达得清楚。

零件整体 / 加工细部 / 资料交接

衡川精工

精于每一道细节

设计咨询

八戒智创设计咨询：17709151771